

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Label de qualité DLG pour des produits de traitement d'ensilage : Le nouveau numéro de classe 6 avec effets sur la production de biogaz

Pour la première fois, le Comité des labels de qualité DLG a attribué le label de classe 6b à des produits pour le traitement d'ensilage. Avec cette catégorie pour le traitement de l'ensilage destiné à la production de biogaz, nous allons indiquer les effets sur l'amélioration des rendements en méthane.

Les produits SILASIL ENERGY et SILASIL ENERGY.XD de Schaumann BioEnergy GmbH, sont éligibles à la classe 6b, en reconnaissance de «l'amélioration du rendement de méthane, grâce à la réduction du l'échauffement de l'ensilage». Les deux produits sont également dans la classe 2 «réduction de l'échauffement de l'ensilage ».

Essais de produits pour le traitement de l'ensilage

Le protocole d'essai du label de qualité fut concerté avec plusieurs instituts de recherche indépendants. Des avantages réels ont été quantifiés dans les essais en laboratoire, réalisés en conditions normales. Des critères pertinents ont été pris en compte pour l'utilisation de l'ensilage comme substrat à la production de biogaz : La protection contre les pertes d'énergie et l'augmentation du rendement de biogaz. Les Labels de qualité de la classe 2 (réduction de l'échauffement de l'ensilage), et la classe 6 (amélioration du rendement de méthane en raison de la diminution de l'échauffement de l'ensilage), ont été constatés grâce à une amélioration significative de la stabilité aérobie de l'ensilage, et du rendement en biogaz sur 6 séries de tests indépendants.

Résultats

Le rendement en gaz et la stabilité aérobie de l'ensilage traité avec SILASIL ENERGY ou avec SILASIL ENERGY.XD étaient considérablement plus élevés que ceux de l'ensilage non traité. La production de composants conservateurs typiques (acide acétique, acide lactique, propanediol, propanol) a été détectée dans ces ensilages. SILASIL ENERGY et SILASIL ENERGY.XD réduisent la concentration de micro-organismes nuisibles, "hygiénisant" ainsi l'ensilage, ce que diminue la consommation et protège la biologie du digesteur.

Des informations supplémentaires peuvent être obtenues auprès des conseillers de Schaumann.

Schaumann BioEnergy GmbH – An der Mühlenau 4 – 25421 Pinneberg – Allemagne
Tel +49 4101 218-5400
Fax +49 4101 218-5499
info@schaumann-bioenergy.eu
www.schaumann-bioenergy.eu

Schaumann BioEnergy – Mai 2015



Source: DLG

Fig.: Attribution des certificats pour le label de qualité DLG dans la catégorie d'action 6b
(de gauche à droite: René Döbelt, membre du conseil de surveillance de la DLG, Saxon Dairy Queen, Dr Udo Hölker, directeur général de Schaumann BioEnergy, Saxon Dairy Princess, Dr Ewald Kramer, ISF GmbH)