

## Produktspezifikationen BC.MAKROcon

<b>Artikelnummer:</b>	<b>2614xx</b>
<b>Einsatz:</b>	Ausgleich von Defiziten im Bereich der Hauptelemente in Anlagen zur Erzeugung von Biogas
<b>Einsatzbereich:</b>	Fermenter oder periphere Einrichtungen

### **Spezifikation:**

Mischung aus mindestens zwei Mengenelementen, angepasst auf den spezifischen Anlagenbedarf.

### **Wirksame Substanzen (in unterschiedlicher Zusammensetzung):**

Calcium	Natrium
Eisen	Phosphor
Kalium	Schwefel
Magnesium	Stickstoff

### **Chemische und physikalische Daten:**

Beschreibung:	Pulver (beige bis rot)
pH-Wert (in wässriger Lösung)	6,0 – 8,0
Schüttdichte:	800 – 1150 g/l

### **Die Vorteile von BC.-Produkten:**

Die Mikronährstoff- und Wirkstoffmischungen aus dem BC.-Programm bringen den Prozess der Methan-Produktion auf optimale Leistung. Sie gleichen den Mangel sowie ungünstige Verhältnisse und Verfügbarkeiten an Mikronährstoffen im Fermenter von Biogasanlagen aus. Sie unterstützen damit eine umweltgerechte Kreislaufwirtschaft.

### **Die spezielle Wirkung von BC.MAKROcon:**

Wie in allen biologischen Prozessen gilt auch in Biogasanlagen das Liebigsche Gesetz vom Minimum welches besagt, dass bei Mangel nur eines Nährstoffs keine vollen Erträge erreicht werden können. Eine optimal angepasste Spuren- und Mengenelementdosierung dient somit der Stabilisierung und Optimierung des Methanbildungsprozesses, indem sie sowohl das Wachstum der am Abbauprozess beteiligten Mikroorganismen fördert als auch die Bildung der notwendigen Enzyme und Co-Enzyme ermöglicht. Der mikrobielle Bedarf an Hauptelementen unterscheidet sich dabei von dem Bedarf an Spurenelementen um den Faktor 50 – 500. Ein Ausgleich von Defiziten im Bereich der Mengenelemente, kann aufgrund des hohen Bedarfs oft nicht durch die konzentrierten Spurenelement-Produkte der BC.Compact oder der BC.TEplex-Linie abgedeckt werden. Durch den er-

gänzenden Einsatz von BC.MAKROcon kann eine weitere Optimierung der Nährstoffversorgung erreicht werden.

**Dosierung:**

Dosierung in Abhängigkeit der Konzentrationen im Fermenter, im Allgemeinen zwischen 5-10 kg pro 100 kW Anlagenleistung.

**Allgemeines:**

Verpackung: Fermentierbare Säcke mit 25 kg Füllgewicht.

Lagerung: Nur im ungeöffneten Originalgebinde, geschützt vor Nässe aufbewahren.

Einstufung: Kein Gefahrgut

Haltbarkeit: 1 Jahr

**Weitere Angaben zu Umgang, Transport sowie Vorsichtsmaßnahmen, siehe Sicherheitsdatenblatt.**

Hersteller: Schaumann Bioenergy GmbH  
An der Mühlenau 4  
25421 Pinneberg  
Tel.: (04101) 218-5400