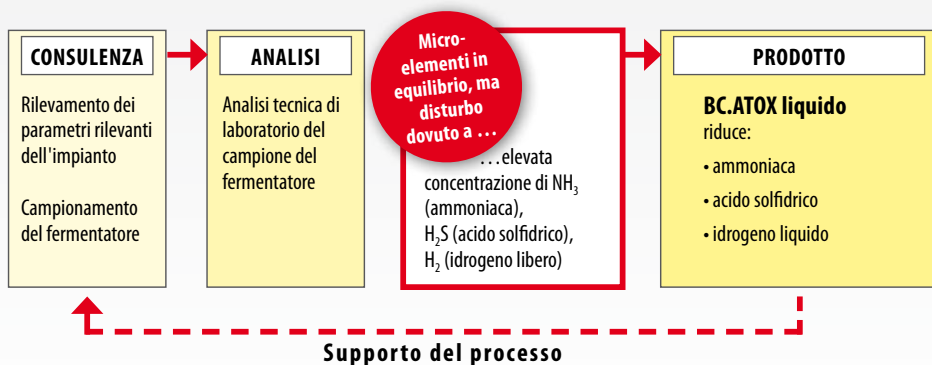


BC.ATOX LIQUIDO

La combinazione di sostanze attive miscelate appositamente per la riduzione di tracce di gas indesiderati nel biogas e di sostanze inibenti nel fermentatore.



- Riduzione dell'effetto inibente delle sostanze tossiche
- Attivazione dei microrganismi specifici del processo
- Stabilizzazione dei processi biologici del fermentatore
- Aiuto alla conversione del substrato

- Riduzione delle tracce di gas indesiderati nel biogas
- Diminuzione della manutenzione e del consumo di olio nel motore
- Riduzione della sedimentazione nel motore e negli scambiatori di calore
- Aumento del profitto per l'azienda

Biologia dei processi stabilizzata → migliori risultati per l'azienda

BC.ATOX LIQUIDO

La combinazione di sostanze attive miscelate appositamente riduce:

- Acido solfidrico
- Ammoniaca
- Idrogeno libero nel biogas

Durante il processo di fermentazione si formano, a seconda del substrato impiegato, differenti quantità di tracce di gas indesiderati. Oltre agli effetti negativi sulla stabilità del processo nel fermentatore, questi gas indesiderati possono portare a considerevoli danni nel motore e nel catalizzatore e/o causare difficoltà durante la preparazione del biogas per l'immissione nella rete del gas.

Acido solfidrico:

Oltre alla tossicità che l' H_2S ha sul fermentatore, questo rappresenta una minaccia per la conversione in acido solforico, che ha altissima capacità corrosiva per il cogeneratore. Elevate concentrazioni di H_2S aumentano inoltre il rischio di sedimentazione di oligoelementi nel fermentatore.

Dosaggio di BC.ATOX liquido: 11–16 kg per ridurre di 100 ppm H_2S

Ammoniaca:

NH_3 è tossica per molti microorganismi e può portare a rilevanti disturbi per il processo. Elevate concentrazioni di NH_3 nel biogas possono portare all'accumulo di composti dell'azoto nel motore e all'aumento dei valori di NO_x nei gas di scarico.

Dosaggio di BC.ATOX liquido: 1–5 kg per ridurre di 10 ppm H_2S

Idrogeno:

Elevate concentrazioni di H_2 nel fermentatore possono scollegare i singoli stadi di conversione e possono portare all'aumento della concentrazione di acidi organici. Questo può portare al superamento del valore limite per l'immissione nella rete del gas.

Dosaggio: vedere seguenti indicazioni

Il dosaggio di **BC.ATOX liquido** ha luogo in funzione del livello di carico e in completo accordo con la consulenza di Schaumann BioEnergy Consult.

Qualora dopo precise analisi del contenuto del fermentatore venga diagnosticata da Schaumann BioEnergy Consult una permanente carenza di oligoelementi, sarà consigliata l'aggiunta in parallelo anche di prodotti del sistema BC.

www.schaumann-bioenergy.com

SCHAUMANN
BioENERGY
CONSULT

Italia: Schaumann Italia s.r.l. · Via Mazzini 109/i · 46043 Castiglione delle Stiviere (MN)
Tel. +39 338 6239095 · info@schaumann.it

International: Schaumann BioEnergy Consult GmbH · An der Mühlenau 4 · 25421 Pinneberg · Germania
Tel. +49 4101 218-6000 · info@schaumann-bioenergy.com